



FONDI STRUTTURALI EUROPEI – Programma Operativo Nazionale 2014-2020
"Per la scuola – competenze e ambienti per l'apprendimento- FESR"-Avviso AOODGEFID/37944 BIS del 12/12/2017
LABORATORI INNOVATIVI 2 - LABORATORI PROFESSIONALIZZANTI
Azione 10.8.1-B2-FSC PON –AB-2018-17 - Titolo "ECOAMA"
Autorizzazione MIUR prot. AOODGEFID/9928 del 20/04/2018
CUP: C23D17000940006
CIG: ZF82531190

Prot. 4766/C429

Pescara, 04/04/2019

**Agli Atti – All'albo pretorio
Al SITO web della scuola**

L'anno duemiladiciannove (2019) il giorno 04 del mese di APRILE dalle ore 14.30 alle ore 15.30 il gruppo di lavoro costituito da:

Sig. COLUMBARO RENATO Collaudatore nominato con atto prot. 1501/C42 del 02/02/2019 a seguito di Avviso di selezione personale interno.

Sig. CAMPLONE Dario rappresentante della Ditta ILLSA SRL di CARONNO PERTUSELLA (VA) P.IVA 02657670127 ODA MEPA 4727249 del 16/01/2019

Ha effettuato il sopralluogo per la verifica della conformità e corrispondenza del materiale acquistato verificando la tipologia, le caratteristiche richieste dal capitolato tecnico, allegato all'ODA MEPA 4727249 formulata tramite MEPA in data 16/01/2019 previsto nel progetto PON FESR " Avviso pubblico AOODGEFID/37944 (BIS) del 12/12/2017 LABORATORI INNOVATIVI 2 - LABORATORI PROFESSIONALIZZANTI Azione 10.8.1-B2-FSC PON –AB-2018-17 - Titolo " ECOAMA".

Il gruppo ha proceduto a verificare la conformità degli arredi: tavoli, sedie e poltroncine nella sede di Via Parco nazionale in cui è stato realizzato il progetto. Importo totale della fornitura € 3.761,00 + IVA 22%.

Alle ore 14.30 presso la sede di Via Parco Nazionale si è riunito il gruppo di lavoro per la redazione del verbale di collaudo relativo alla fornitura del contratto relativo all'ODA MEPA 4727249 per la realizzazione del progetto in oggetto:

Elenco dettaglio documenti: Fattura n. 2019-IL5-0000026 del 28/02/2019

VERIFICA DI CONFORMITÀ' rispetto all'offerta e all'ordine

Si procede alla verifica di conformità e corrispondenza del materiale con le tipologie, caratteristiche e funzionalità dichiarate in sede di offerta e/o indicate nel Capitolato Tecnico e nell'ordine i cui risultati si riportano di seguito:



TAVOLO RETTANGOLARE

La struttura portante in tubolare metallico, dovrà essere costituita da quattro montanti in $\varnothing 40 \times 1,5$ mm. tra loro collegati nella parte superiore mediante traverse da mm. $40 \times 20 \times 1,5$; saldature a filo continuo e verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Il piano di lavoro dovrà essere realizzato in conglomerato fibrolegnoso ad alta densità rivestito da laminato plastico da mm. 9/10, con finitura opaca, per uno spessore complessivo minimo di mm. 20; bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, applicato sotto laminato, a sezione raggiata secondo direttive europee in materia di antinfortunistica, spigoli del piano arrotondati con raggio non inferiore a 3 mm. Il fissaggio del piano alla struttura metallica dovrà essere ottenuto tramite alette in lamiera stampata, riportate sul perimetro interno del tubolare rettangolare, al fine di rendere più solida la tenuta delle viti, che dovranno essere in acciaio.

Puntali inestraiibili alla base in materiale plastico antisdrucchiolo.

OPTIONAL RICHIESTI: FORO PASSACAVI, CANALINA PASSACAVI E PANNELLO ANTERIORE A COLORE DEL PIANO

Dimensioni: cm. 180 x 80 x 76h –

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, riferite al banco con sottopiano in griglia, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

CERTIFICAZIONI DI REAZIONE AL FUOCO CLASSE I

Omologazione intero manufatto (D.M. 26/08/1992) in alternativa si accetta l'omologazione del piano di lavoro.

Qt. 6

TAVOLO RETTANGOLARE

La struttura portante in tubolare metallico, dovrà essere costituita da quattro montanti in $\varnothing 40 \times 1,5$ mm. tra loro collegati nella parte superiore mediante traverse da mm. $40 \times 20 \times 1,5$; saldature a filo continuo e verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Il piano di lavoro dovrà essere realizzato in conglomerato fibrolegnoso ad alta densità rivestito da laminato plastico da mm. 9/10, con finitura opaca, per uno spessore complessivo minimo di mm. 20; bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, applicato sotto laminato, a sezione raggiata secondo direttive europee in materia di antinfortunistica, spigoli del piano arrotondati con raggio non inferiore a 3 mm. Il fissaggio del piano alla struttura metallica dovrà essere ottenuto tramite alette in lamiera stampata, riportate sul perimetro interno del tubolare rettangolare, al fine di rendere più solida la tenuta delle viti, che dovranno essere in acciaio.

Puntali inestraiibili alla base in materiale plastico antisdrucchiolo.

OPTIONAL RICHIESTI: FORO PASSACAVI, CANALINA PASSACAVI E PANNELLO ANTERIORE A COLORE DEL PIANO

Dimensioni: cm. 160 x 80 x 76h –

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, riferite al banco con sottopiano in griglia, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

CERTIFICAZIONI DI REAZIONE AL FUOCO CLASSE I

Omologazione intero manufatto (D.M. 26/08/1992) in alternativa si accetta l'omologazione del piano di lavoro.

Qt. 10

POLTRONCINA FISSA

Struttura metallica in tubolare d' acciaio a sezione ovale minimo mm. $30 \times 15 \times 1,5$ sagomata a freddo, saldata a filo continuo e verniciata in forno con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in tunnel termico. Puntali inestraiibili alla base, in materiale plastico.

Sedile e schienale in legno di faggio multistrato, sagomati anatomicamente, spessore pari almeno a 8 mm. circa. Essi dovranno fissarsi alla struttura mediante idonee viti che andranno ad impegnarsi sul multistrato.

www.istitutotecnicoacerbope.gov.it

e-mail:– petd010008@istruzione.it - petd010008@pec.istruzione.it

C.F. 80008170682 - C.M. PETD010008

Tel. 085-4 225 225 Fax: 085-20 58 499



ISTITUTO TECNICO STATALE "TITO ACERBO"
Settore Economico: Amministrazione, Finanza, Marketing
Sistemi Informativi Aziendali
Relazioni Internazionali per il Marketing
Turismo
Settore Tecnologico: Costruzioni, Ambiente e Territorio



Dimensioni: 50 x 58 x 46

Qt. 30

POLTRONCINA CON BRACCIOLI

La poltroncina, conforme al D. L. 626 del 19.09.94, dovrà essere dotata di movimento meccanico per la regolazione dello schienale e di movimento a gas per la regolazione dell'altezza del sedile.

La scocca interna dovrà essere realizzata in multistrato di faggio per il sedile, mentre lo schienale dovrà essere realizzato in nylon rinforzato.

L'imbottitura dovrà essere in gomma piuma ad alta densità, rivestita in tessuto colore verde.

La controscoocca dovrà essere in plastica ed i braccioli in poliuretano di colore nero.

Il basamento dovrà essere in nylon di colore nero a 5 razze con ruote piroettanti.

Qt. 2

Dalla verifica degli arredi sopraindicati risulta quanto segue:

- 1) La fornitura di materiale corrisponde a quanto offerto in sede di ricerca di mercato e a quanto richiesto nel capitolato allegato all'ODA
- 2) Sono stati effettuati dei test diagnostici che hanno permesso di accertare che la fornitura risponde ai requisiti di funzionalità richiesti e che è conforme al tipo e alle caratteristiche descritti nel Capitolato tecnico allegato all'ODA
- 3) Tutta la fornitura descritta nella fattura n. 2019-IL5-0000026 del 28/02/2019 relativa all'ODA n. 4727249 è stata consegnata e conforme.

Pertanto tutto ciò premesso i sottoscritti dichiarano quanto sopra indicato e certificano il perfetto funzionamento della fornitura dei materiali di cui all'ODA su MEPA n. 4727249 del 16/01/2019 e della fattura n. 2019-IL5-0000026 del 28/02/19 per la realizzazione del progetto PON FESR azione 10.8.1.B2-FSC-AB-2018-17 LABORATORI INNOVATIVI 2 -LABORATORI PROFESSIONALIZZANTI - titolo "ECOAMA".

Tutte le operazioni di collaudo terminano alle ore 15,30 con ESITO POSITIVO.

Allegati al presente verbale:

- 1) ODA su MEPA n. 4727249
- 2) Capitolato tecnico
- 3) Fattura n. 2019-IL5-0000026 del 28/02/2019

Letto, confermato e sottoscritto

IL COLLAUDATORE Sig. CUMBARO RENATO

Rappresentante Ditta Sig. CAMPLONE Dario

Firme per presa d'atto di quanto sopra dichiarato e sottoscritto da responsabili del collaudo:

IL D.S.G.A. Dott. BUCCI Michele

IL DIRIGENTE SCOLASTICO Prof.ssa ROCCHI Annateresa

(Handwritten signatures)
Columbaro Renato
Camplone Dario
Michele Bucci
Annateresa Rocchi

www.istitutotecnicoacerbope.gov.it

e-mail: - petd010008@istruzione.it - petd010008@pec.istruzione.it

C.F. 80008170682 - C.M. PETD010008

Tel. 085-4 225 225 Fax: 085-20 58 499